



Zn

Fe

Mg

Ca

K

Sales
son
nuestra
vida



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann4minerals.com



El todo es más
que la suma de
las partes. Aristóteles





Equipo directivo de Dr. Paul Lohmann®: Dr. Uwe Günther, Torsten Cuno, Jürgen Lohmann

Juntos llegamos más lejos

Ya lo dijo el prestigioso químico alemán Justus von Liebig: “De entre todas las piedras preciosas que nos regala la tierra, la sal es la más valiosa”. Las sales minerales son esenciales para todas las formas de vida de este mundo. Y, evidentemente, también lo son para nuestra empresa, la firma Dr. Paul Lohmann® – Sales son nuestra vida!

En Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA fabricamos una amplia gama de sales minerales destinadas a cubrir un amplio espectro de campos de aplicación. Y lo hacemos desde hace más de 130 años. Esta dilatada experiencia y nuestra larga tradición nos sirven como pilar para seguir desarrollando y fabricando sales minerales de alta calidad garantizada y certificada para la industria farmacéutica, la industria alimentaria y de suplementos dietéticos, la cosmética y para muchos otros sectores del ámbito químico y tecnológico. Fusionamos tradición e innovación.

Las sales minerales son unos compuestos químicos fascinantes. Nuestros desarrolladores no paran de concebir nuevos productos, combinaciones o aplicaciones en colaboración con nuestros clientes. En nuestro centro de investigación, desarrollo y aplicaciones se generan constantemente nuevas ideas de producto que abren múltiples posibilidades en mercados de todo el mundo. Con ello surgen numerosos desafíos que nos ayudan a crecer y a mejorar cada día más.

Trabajamos para las personas – ¡Las sales son nuestra vida!

Uwe Günther Torsten Cuno Jürgen Lohmann

1886

En el año 1886 Dr. Paul Lohmann, químico de profesión, empezó a producir hierro reducido (Ferrum reductum) en una fábrica abandonada de Hamelín para el tratamiento de estados carenciales de hierro.

La fusión perfecta entre tradición e innovación

Una empresa sólida y flexible

Dr. Paul Lohmann® es una mediana empresa administrada por sus propietarios que fabrica y desarrolla sales minerales. Actualmente la gama de productos de la empresa supera la cifra de 400 sales distintas con un total de más de 7000 especificaciones diferentes. Los procesos de fabricación son conformes a la normativa internacional alimentaria y a las buenas prácticas de fabricación (GMP) en la Industria Farmacéutica. Sus centros de producción cuentan con las certificaciones DIN EN ISO 9001:2015 y FSSC 22000/ISO 22000.

Con una elevada competencia en asesoramiento y desarrollo

En Dr. Paul Lohmann® el desarrollo, el asesoramiento y el servicio al cliente van siempre de la mano. Los departamentos de investigación desarrollan productos para aplicaciones especiales y soluciones adaptadas a las necesidades de los clientes. Asimismo, a petición de nuestros socios comerciales, les facilitamos toda la documentación necesaria y un asesoramiento específico durante todo el proceso. Nuestra flexibilidad, fiabilidad y rapidez en las entregas de nuestros productos son cualidades por las que gozamos de una excelente fama internacional. La alta calidad constante de las sales minerales, el continuo perfeccionamiento de los procesos de producción y el servicio al cliente son los pilares de nuestra filosofía de empresa desde hace más de 130 años.

Capaz de ofrecer la máxima fiabilidad y pureza de producto

La priorización del cliente, la alta pureza y calidad de nuestros productos, la capacidad de innovación y la larga relación de confianza con muchos de nuestros clientes son factores de éxito importantes de una empresa con una larga tradición a sus espaldas ubicada en la localidad alemana de Emmerthal.

En Alemania ...

Nuestra empresa domina con maestría los vaivenes del mercado y las condiciones cambiantes de los productos y de los servicios. Los departamentos de investigación no paran de desarrollar nuevos campos de aplicación para las sales minerales. En el año 1972, Dr. Paul Lohmann® abrió un segundo centro de producción en Lüneburg. Otro de los aspectos cruciales para la empresa es la formación de las nuevas generaciones. Por eso ofrece interesantes plazas de formación en una gran variedad de campos en sus centros de Emmerthal y Lüneburg.

Y en el mundo

En Bratislava disponemos de otro laboratorio de I+D en el que un equipo internacional de investigadores trabaja incansablemente en nuevos desarrollos. Disponemos de sociedades de ventas en Singapur, Nueva York, Eindhoven (Países Bajos) y Evry (Francia) que nos permiten reaccionar de forma rápida y consecuente a las necesidades regionales de los mercados de Europa, América y Asia. Asimismo, la red comercial internacional de Dr. Paul Lohmann® creada a lo largo de varias décadas dan servicio a nuestros clientes en todo el mundo.

german manufacturer
— — — since 1886

1888

Reforzado por el éxito de su empresa, Dr. Paul Lohmann empezó a fabricar preparados de calcio y de magnesio en el año 1888. No dejó de ampliar su gama de productos y en el año 1900 la empresa ya se había convertido en un prestigioso proveedor de sales minerales.



- ◆ Mediana empresa administrada por sus propietarios que fabrica y desarrolla sales minerales
- ◆ Más de 400 sales con más de 7.000 especificaciones
- ◆ Red internacional de representantes y sociedades de ventas

Lo que nos mueve

En la más pura tradición de la “ingeniería alemana”, la investigación, el desarrollo y la innovación son los motores clave que cada día impulsan la actividad de Dr. Paul Lohmann®. Más allá de la fabricación de las sales minerales, la empresa tiene capacidad para modificar una gran cantidad de parámetros químicos y físicos de sus productos, de adecuarlos a procesos de escala industrial y de adaptarse fácilmente a las necesidades cambiantes de los mercados. Con la apertura de nuevos mercados nos aseguramos de seguir manteniendo una posición ventajosa frente a la competencia y garantizamos los puestos de trabajo de nuestros empleados y empleadas dentro y fuera de Alemania.

Nuestros puntos fuertes

La competencia clave de nuestra empresa radica tanto en la fabricación como en la investigación y el desarrollo de sales minerales. Las propiedades químicas y físicas de los productos se desarrollan y se controlan con un instrumental muy amplio y variado. En Dr. Paul Lohmann® contamos con las certificaciones de GMP, DIN EN ISO 9001:2015 y FSSC 22000/ISO 22000 conforme a las cuales fabricamos nuestras sales minerales en las calidades reguladas por las farmacopeas y la legislación alimentaria vigente.

Sales minerales de alta pureza

Ofrecemos productos de alta calidad y pureza sometidos a unos controles muy estrictos. Para la fabricación de productos farmacéuticos nos regimos por las farmacopeas vigentes. Los productos con concentraciones especialmente bajas de endotoxinas, por ejemplo, se utilizan en soluciones inyectables o para infusión. También aplicamos siempre los últimos avances tecnológicos en el desarrollo y la fabricación de suplementos dietéticos, aditivos alimentarios o productos para aplicaciones industrial.



1930


En el año 1930 el fundador de la empresa pasó el testigo del negocio a su hijo Rudolf Lohmann, que dirigió la empresa hasta finales de la década de los treinta tras convertirla en una compañía sólida e internacional con varias docenas de empleados. Rudolf demostró tener una gran visión de futuro y apostó por abrir mercados internacionales y crear una amplia red comercial a escala global.



- ◆ DIN EN ISO 9001:2015
- ◆ FSSC 22000/ISO 22000
- ◆ GMP

1955

El rápido crecimiento de la empresa durante la década de los cincuenta hizo que ésta se trasladara en el año 1955 a una antigua fábrica de jabones de Emmerthal sin interrumpir la producción.

- 
- The background features a complex network of blue, semi-transparent molecular models. Each model consists of spheres representing atoms, connected by rods representing chemical bonds. The spheres vary in size and are arranged in various geometric patterns, creating a sense of depth and scientific precision. A central hexagonal box with a double border contains the text. The overall color palette is a range of blues, from light sky blue to deep navy blue.
- ◆ Adaptación de propiedades químicas y físicas de los productos
 - ◆ Soluciones innovadoras a medida de las necesidades de nuestros clientes
 - ◆ Desarrollo de producto y de aplicaciones junto con el cliente

Soluciones a medida para aplicaciones actuales



Modificación de propiedades químicas

- ◆ Solubilidad
- ◆ Valor pH
- ◆ Concentración
- ◆ Contenido
- ◆ Color
- ◆ Contenido hídrico
- ◆ Comportamiento de flujo
- ◆ Pureza



Tamaño de partículas

Granulados

- ◆ Excelente comportamiento de flujo
- ◆ Escasa generación de polvo
- ◆ Minimiza la formación de aglomerados

Granulados comprimibles directamente

- ◆ Propiedades óptimas para la elaboración de comprimidos
- ◆ Mejora la dosificación
- ◆ Requiere muy poco aglutinante



Micronización

- ◆ Comportamiento de dispersión mejorado en suspensiones, lo que favorece la homogeneidad
- ◆ Menor sedimentación
- ◆ Sensación en boca mejorada
- ◆ Aumento potencial de la biodisponibilidad



Microencapsulación

- ◆ Ausencia de interacciones con otros ingredientes como, por ejemplo, la oxidación de las grasas
- ◆ Excelente enmascaramiento del sabor
- ◆ Dosificación y fluidez óptimas
- ◆ Micro2 = sales minerales micronizadas y microencapsuladas



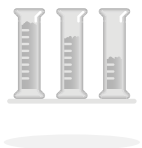
Trituración

- ◆ Fácil dosificación
- ◆ Manipulación segura
- ◆ Distribución homogénea de los oligoelementos
- ◆ Toxicidad reducida
- ◆ Soportes inertes



Premezclas

- ◆ Proceso de manipulación sencillo y seguro
- ◆ Mezcla homogénea
- ◆ Proporción de la mezcla definida



Variación de densidad

- ◆ Relación óptima entre peso y volumen
- ◆ Disponibilidad de calidades ultraligeras hasta pesadas



Soluciones

- ◆ Eficiencia energética y recursos
- ◆ Libre de disolventes orgánicos – Base acuosa
- ◆ Procedimientos más fáciles

1961

Dr. Ekkehard Lohmann, nieto del fundador de la empresa, ya llevaba el timón de la empresa en 1950 y pasó a ser copropietario en el año 1961.

1972

En el año 1972 se funda el segundo centro de producción en la localidad de Lüneburg, en la región de Baja Sajonia. La fábrica, ubicada a las puertas de Hamburgo, tiene como actividad principal la fabricación de sales de hierro y de magnesio.

Las sales minerales se necesitan para todo

Aplicaciones farmacéuticas

- ◆ Principios Activos
- ◆ Excipientes
- ◆ Documentación (CEP, ASMF etc.)
- ◆ GMP

Aplicaciones biofarmacéuticas

- ◆ Fermentación/cultivo celular para la producción de sustancias medicamentosas
- ◆ Procesos auxiliares de purificación de medicamentos
- ◆ Reguladores Tampón
- ◆ Excipientes

Suplementos dietéticos

- ◆ Sales minerales para las más variadas formas farmacéuticas
 - ◆ Cápsulas de gelatina blanda/rígida
 - ◆ Comprimidos/comprimidos efervescentes
 - ◆ Barritas de granulado/polvo
 - ◆ Jarabe
 - ◆ Gotas
 - ◆ Sobres tipo stick/ampollas para beber
- ◆ Recomendaciones según el Reglamento actual sobre declaraciones de salud

Alimentos y bebidas

- ◆ Sales minerales para enriquecer y como suplemento dietético
- ◆ Gran variedad de campos de aplicación
- ◆ Sales minerales específicas para el producto final
- ◆ Estudios de mercado constantes
- ◆ Línea de productos LomaSalt® para alimentos bajos en sodio
- ◆ FSSC 22000/ISO 22000

Aplicaciones industrial

- ◆ Investigación y desarrollo intensivos
- ◆ Amplia gama de productos en calidades personalizadas
- ◆ Diversos sectores industriales
 - ◆ Tratamiento de superficies metálicas y galvanoplastica
 - ◆ Industria de la construcción
 - ◆ Energías renovables
 - ◆ Recubrimientos y adhesivos
 - ◆ Cerámica y vidrio
 - ◆ Catalizadores
 - ◆ Polímeros

Cosmética

- ◆ Sales minerales como principios activos y excipientes
- ◆ Gran variedad de campos de aplicación
 - ◆ Cuidado de la piel
 - ◆ Cuidado del cabello
 - ◆ Higiene bucal
 - ◆ Nutricosmética

Nutrición animal

- ◆ Fabricante de piensos certificado según el Reglamento (CE) 1831/2003
- ◆ Certificación FAMI-QS

1980

Puesta en marcha de la planta de tratamiento de aguas residuales en la planta de Emmerthal.

1994

Los dos centros de producción reciben la certificación GMP. Las buenas prácticas de fabricación se refieren a las directrices de aseguramiento de la calidad de los procesos y de los entornos de producción en la fabricación de principios activos y excipientes para fines farmacéuticos.



- ◆ Amplia gama de productos
- ◆ Adaptación de parámetros químicos y físicos
- ◆ Modificaciones de producto específicas de cliente



Asumimos nuestra responsabilidad

Comprometidos con las personas y con el medio ambiente

En calidad de fabricantes de sales minerales, en Dr. Paul Lohmann® nos sentimos comprometidos con la protección del medio ambiente. Por esa razón hemos adoptado una gran cantidad de medidas sostenibles para proteger la naturaleza y el medio ambiente. Disponemos de una depuradora propia en la que limpiamos las aguas residuales generadas, hemos reducido al mínimo las emisiones de CO₂ y la mayor parte del calor de escape generado durante la producción se recupera y se aprovecha en otros procesos. Además revisamos constantemente todas estas medidas para mantener una política de protección medioambiental lo más avanzada posible.

Dr. Paul Lohmann® es miembro de la iniciativa “Responsible Care” de la industria química, cuyo compromiso con el medio ambiente, la seguridad y la salud van más allá de lo exigido por la ley. Todos los empleados están comprometidos con este programa y con la política medioambiental corporativa resultante. La introducción del Sistema de Gestión Energética (EnMS) DIN EN ISO 50001 subraya la conciencia medioambiental de nuestra empresa. El objetivo de esta medida es la mejora continua del aprovechamiento de la energía.

Un buen lugar para trabajar

En Dr. Paul Lohmann® buscamos constantemente trabajadoras y trabajadores altamente motivados y comprometidos con su trabajo. Ofrecer oportunidades de desarrollo profesional y de formación continua, un entorno respetuoso y una remuneración acorde con el rendimiento son pilares fundamentales de nuestra filosofía. Nuestra empresa está fuertemente vinculada desde hace cuatro generaciones al distrito Hameln-Pyrmont, en el que desempeña una importante labor como centro de formación. Ubicada junto al parque natural de Weserbergland y rodeada por tres ciudades, entre las que se encuentra la emblemática Hamelín, la localidad de Emmerthal resulta muy acogedora para los recién llegados. Además, está muy bien comunicada con Hannover, la capital del estado federado de Baja Sajonia, a la que se puede llegar por la A2 o con el tren de cercanías para disfrutar de su variada oferta cultural (conciertos, teatro, cine y ópera).

- ◆ Miembro de la iniciativa “Responsible Care”
- ◆ Sistema de Gestión de la Energía DIN EN ISO 50001
- ◆ Miembro de Sedex
- ◆ Alto grado de responsabilidad social en calidad de empresa familiar

1998

Desde el año 1998 Jürgen Lohmann, bisnieto del fundador de la empresa, dirige la compañía con dos centros de producción en Alemania, dos laboratorios de investigación y cuatro sociedades de ventas internacionales.



1999

Dr. Uwe Günther y Torsten Cuno se incorporan a la empresa como directores. Hoy día Dr. Paul Lohmann® fabrica sales minerales para la industria farmacéutica, alimentaria y de suplementos dietéticos, además de para muchos sectores industriales técnicos.

2004

Los dos centros de producción obtienen la certificación DIN EN ISO 9001

2006

Inauguración de las sociedades de ventas en Singapur y Nueva York (EE. UU.).

Catálogo de productos. Sales minerales

Aluminio

Acetato de aluminio
Acetotartrato de aluminio
Hidróxidoacetato de aluminio
Citrato de aluminio
Gluconato de aluminio
Lactato de aluminio
Nitrato de aluminio
Sulfato de aluminio
Sulfato de aluminio y potasio

Amonio

Acetato de amonio
Adipato de amonio
Citrato de amonio
Formiato de amonio
Lactato de amonio
Oxalato de amonio
Tartrato de amonio
Citrato férrico amoniacal
Oxalato férrico amoniacal
Sulfato férrico amoniacal
Sulfato ferroso amoniacal

Calcio

Acetato de calcio
Bisglicinato de calcio

Carbonato de calcio
Citrato de calcio
Citrato malato de calcio
Cloruro de calcio
EDTA de calcio y cobre
EDTA de disodio y calcio
Estearato de calcio
Formiato de calcio
Fosfato de calcio
Hidrogenofosfato de calcio
Fosfolactato de calcio
Fumarato de calcio
Glicerofosfato de calcio
Gluconato de calcio
Hidróxido de calcio
Lactato de calcio
Lactato de calcio PLUS
Lactobionato de calcio
Lactogluconato de calcio
Malato de calcio
Nitrato de calcio
Oxalato de calcio
Propionato de calcio
Sacarato de calcio
Sulfato de calcio
Tartrato de calcio

Cobre

Acetato de cobre(II)
Bisglicinato de cobre(II)
Hidroxicarbonato de cobre(II)
Citrato de cobre(II)
Citrato de sodio y cobre(II)
EDTA de calcio y cobre(II)
Formiato de cobre(II)
Fumarato de cobre(II)
Glicerofosfato de cobre(II)
Gluconato de cobre(II)
Oxalato de cobre(II)
Pirofosfato de cobre(II)
Sulfato de cobre(II)
Tartrato de cobre(II)

Estroncio

Acetato de estroncio
Citrato de estroncio
Lactato de estroncio
Oxalato de estroncio

Hierro

Carbonilo de Hierro
Electrolito de Hierro
Hierro reducido
Albuminato férrico
L-ascorbato ferroso
Benzoato de férrico
Bisglicinato ferroso
Carbonato ferroso con azúcar
Subcarbonato férrico
Ferricitrato de colina
Citrato férrico
Citrato férroso
Citrato férrico de amonio
Citrato de manganeso(II) y hierro(III)
Citrato de sodio y hierro(II)

Citrato de sodio y hierro(III)
EDTA de sodio y hierro(III)
Fosfato férrico
Fosfato ferroso
Fosfato férrico soluble
Fumarato ferroso
Gluconato ferroso
Glicerofosfato férrico
Lactato ferroso
Oxalato ferroso
Oxalato férrico amoniacal
Oxalato de sodio y hierro(III)
Peptonato férrico
Pirofosfato férrico
Pirofosfato férrico soluble
Pirofosfato ferroso

Pirofosfato de sodio férrico, soluble

Complejo de hierro polimaltosado

Sacarato férrico

Succinato ferroso

Sulfato férrico

Sulfato ferroso

Sulfato férrico amoniacal

Sulfato ferroso amoniacal

Sulfato férrico de glicina

Subsulfato férrico

Tartrato férrico

Tartrato ferroso

Litio

Acetato de litio

Citrato de litio

Sulfato de litio

2008

Con la apertura de los nuevos laboratorios de I+D+A*, la empresa quintuplica su capacidad de trabajo en este ámbito. Dos de sus líneas de investigación clave son los suplementos dietéticos y los principios activos farmacéuticos.

* I+D+A = Investigación, desarrollo y aplicaciones

2016

Inauguración de las sociedades de ventas de Eindhoven (Países Bajos) y Evry (Francia).

Magnesio

Acetato de magnesio
L-ascorbato de magnesio
DL-hidrogenoaspartato de magnesio
L-hidrogenoaspartato de magnesio
Aspartato de magnesio PLUS
Bisglicinato de magnesio
Carbonato de magnesio
Citrato de magnesio
Hidrogenocitrato de magnesio
Citrato malato de magnesio
Dicitrato de magnesio
Citrato de magnesio y potasio
Cloruro de magnesio
Estearato de magnesio
Formiato de magnesio
Fosfato de magnesio
Hidrogenofosfato de magnesio
Fumarato de magnesio
Glicerofosfato de magnesio
Gluconato de magnesio
Glutamato de magnesio
Hidróxido de magnesio
Lactato de magnesio
Malato de magnesio
Nitrato de magnesio
Oxalato de magnesio
Óxido de magnesio
Peróxido de magnesio
Propionato de magnesio
Sulfato de magnesio
Tartrato de magnesio
Trisilicato de magnesio

Potasio

Acetato de potasio
Adipato de potasio
DL-hidrogenoaspartato de potasio
L-hidrogenoaspartato de potasio
Benzoato de potasio
Bicarbonato de potasio
Carbonato de potasio
Citrato de potasio
Citrato de magnesio y potasio
Cloruro de potasio
Formiato de potasio
Fosfato de potasio
Fumarato de potasio
Gluconato de potasio
Glicerofosfato de potasio
Lactato de potasio
Malato de potasio
Oxalato de potasio
Propionato de potasio
Sulfato de potasio
Sulfato de aluminio y potasio
Tartrato de potasio
Tartrato de sodio y potasio

Sodio

Acetato de sodio
Diacetato de sodio
Adipato de sodio
L-aspartato de sodio
Benzoato de sodio
Carbonato de sodio
Bicarbonato de sodio
Citrato de sodio
Citrato de sodio y hierro(II)
Citrato de sodio y hierro(III)
EDTA de sodio y hierro(III)

EDTA de disodio y calcio
Formiato de sodio
Fosfato de sodio
Fumarato de sodio
Gluconato de sodio
Glicerofosfato de sodio
Beta-glicerofosfato de sodio
Lactato de sodio
Malato de sodio
Oxalato de sodio
Oxalato de sodio y hierro(III)
Propionato de sodio
Pirofosfato de sodio
Pirofosfato de sodio y hierro(III)
Selenito de sodio
Succinato de sodio
Sulfato de sodio
Tartrato de sodio
Hidrogenotartrato de sodio
Tartrato de sodio y potasio

Selenio

Selenito de sodio

Zinc

Acetato de zinc
L-ascorbato de zinc
DL-hidrogenoaspartato de zinc
L-hidrogenoaspartato de zinc
Bisglicinato de zinc
Hidroxidocarbonato de zinc
Citrato de zinc
Estearato de zinc
Gluconato de zinc

Glicerofosfato de zinc
Lactato de zinc
Malato de zinc
Oxalato de zinc
Óxido de zinc
Peróxido de zinc
Pirofosfato de zinc
Sulfato de zinc

Otros

Ácido Glicerofosfórico
Calamina
Sal de Ems
Sal de Carlsbad

Trituraciones

Cloruro de cromo (III)
6-hidrato en carbonato de calcio
Cloruro de cromo (III)
6-hidrato en maltodextrina
Yodato de potasio en carbonato de calcio
Yodato de potasio en fosfato tricálcico
Yoduro de potasio en maltodextrina
Yoduro de potasio en citrato de sodio
Molibdato de sodio
2-hidrato en carbonato de calcio
Molibdato sódico 2-hidrato en maltodextrina
Selenito de sodio en carbonato de calcio (Selohvita)
Selenito de sodio en carbonato de calcio
Selenito de sodio en citrato de sodio

2017

Dr. Paul Lohmann®
obtiene la certificación
FSSC 22000/ISO 22000,
que es clave para el
segmento de la alimentación
y supone una inversión
de futuro.

2019

Cambio de la forma legal
corporativa. El nuevo nombre
de la empresa es
Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Hauptstrasse 2
31860 Emmerthal/Germany

T +49 5155 63-0
F +49 5155 63-5818

sales@lohmann4minerals.com
www.lohmann4minerals.com

Dr. Paul Lohmann (Asia) Pte. Ltd.

Singapore
service@lohmann-asia.com
www.lohmann-asia.com

Dr. Paul Lohmann Benelux B.V.

Eindhoven/The Netherlands
benelux@lohmann4minerals.com
www.lohmann4minerals.com

Dr. Paul Lohmann Inc.

New York/USA
info@dpl-us.com
www.dpl-us.com

Dr. Paul Lohmann France SARL

Evry/France
france@lohmann-selsmineraux.fr
www.lohmann-selsmineraux.fr



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann4minerals.com